

PREMIOS 2022

RECONOCIMIENTO DE LAS MEJORES PRÁCTICAS

En Grupo Italfarmaco intentamos contribuir al **bienestar** de la sociedad protegiendo a los empleados y al **medioambiente**. Así, tenemos el compromiso de implementar actuaciones y medidas de prevención y minimización en la generación de cualquier tipo de contaminación que pueda originarse por nuestra actividad productiva.

De forma continua emprendemos acciones en materia de reducción, clasificación, manipulación, almacenamiento y gestión de residuos industriales, procurando optimizar el consumo de agua y energía, y aplicando medidas para controlar las emisiones resultantes de procesos productivos al sistema de saneamiento, la atmósfera y el suelo.

La política ambiental desarrollada por Italfarmaco España establece un conjunto de objetivos generales dirigidos a la protección del medio ambiente como factor determinante en el desarrollo de nuestra actividad. Nuestro principio fundamental de actuación, como empresa farmacéutica, es respetar el entorno y reducir progresivamente el impacto ambiental que nuestros procesos productivos puedan generar.

Italfarmaco tiene las siguientes líneas medioambientales estratégicas básicas:

- 1.- Sensibilización medioambiental, tanto de las personas que trabajan en la Compañía, como de proveedores y clientes.
- 2.- Compromiso de cumplimiento de la legislación ambiental aplicable y de cualquier otro requisito ambiental que sea de aplicación por nuestra actividad y ubicación geográfica.
- 3.- Establecimiento de procedimientos operativos para asegurar una gestión enfocada a la minimización de nuestros residuos y, cuando no sea posible, darles el destino final que asegure un menor impacto sobre el medio ambiente.

En la planta industrial de Alcobendas (Madrid), se realizan analíticas de aguas de vertidos residuales, analíticas de contaminación atmosférica, informes de suelos y plan de gestión de disolventes. Actualmente se está invirtiendo en la mejora de los equipos de producción con un doble objetivo, conseguir por una parte reducir el consumo energético al tratarse de equipos más eficientes, y, por otra parte, impactar directamente en la protección atmosférica al reducir el uso de gases fluorados. Además, se realizan declaraciones de envases anuales, asistencias a congresos y auditorías internas anuales a todos los Departamentos. En este sentido, en los últimos años se han realizado importantes mejoras e inversiones tales como:

- Instalación de un generador de vapor de última generación que permite automatizar el proceso de una manera rápida y eficiente acelerando los tiempos de producción.
- Nuevos equipos de refrigeración/ calefacción que cuentan con controles digitales que permiten maximizar la eficiencia energética, realizando un seguimiento continuo del rendimiento del sistema. Mejora orientada a la eficiencia y a frenar las emisiones contaminantes por parte de la compañía.
- Sustitución de la mayoría de las luminarias por sistemas LED, consiguiendo un aumento de la eficiencia del sistema de iluminación de la planta lo que se traduce en:
 - Aumento del rendimiento luminoso lm/W al doble de la que se poseía inicialmente.
 - Aumento del flujo luminoso al doble de la inicial manteniendo la potencia máxima.
 - Ahorro en la energía consumida
- Instalación de compresores de última generación que aumentan tanto la digitalización como la eficiencia energética de la planta.
- Impermeabilización de la cubierta del almacén y de la cubierta de fábrica que evita las pérdidas de energía y logra una mayor eficiencia energética de la planta. Así se consiguen cubiertas más resistentes al envejecimiento, a los rayos ultravioleta, a la humedad, evitan la filtración de agua, favorecen el aislamiento térmico y la capacidad de ahorro energético.
- Instalación de puntos de recarga para vehículos eléctricos a disposición de los trabajadores.

Para catalizar todas estas mejoras se ha implantado en el área de producción, un sistema de mejora continua, el método Lean, que permite analizar los aspectos más importantes de todos los procesos implicados en la fabricación con el objetivo de mejorar la eficiencia y una reducción de los residuos generados.

Nuestro sistema de gestión medioambiental va dirigido a la búsqueda e implantación de nuevos procesos y de tecnologías más limpias, la reducción en origen de residuos y el control de las emisiones y de los vertidos. Destaca el proyecto de “mejora ecológica del packaging” donde se consiguen importantes ahorros y reducción de uso de plásticos en el acondicionado de nuestros medicamentos.

Uno de los objetivos a corto y largo plazo es trabajar en la eficiencia energética para construir una planta sostenible y respetuosa con el medioambiente. Siguiendo con el compromiso por la sostenibilidad y protección del medio ambiente, el Grupo Italfarmaco ha acondicionado una

planta fotovoltaica para autoconsumo en nuestras instalaciones de Alcobendas. Con la construcción de esta solución renovable con una potencia total nominal de 243 kWp y 540 paneles de 450w distribuidos en la cubierta de Almacén, se evita una emisión al medio ambiente de 85 Tn anuales de CO2. Este procedimiento de obtención de energía eléctrica permite un ahorro económico, además de una considerable reducción de la emisión de agentes contaminantes cruciales para evitar el “efecto invernadero”.

Entre otras acciones medioambientales llevadas a cabo por la empresa cabe destacar las siguientes:

- Se han ubicado, en diferentes puntos de las instalaciones, recipientes de recogida selectiva de basuras, medicamentos, mascarillas, batas y pilas.
- Agua en brick en los lineales de las máquinas de vending para evitar el uso de plástico.
- Instalación de sensores en las máquinas de café para usar recipientes reutilizables.
- Instalación de fuentes de agua con vasos de cartón y obsequio de una botella de cristal corporativa para todo el personal.
- Sustitución del plástico por material biodegradable en los servicios de take away del servicio de comedor (vasos, cubiertos, paletinas, etc.)

Recientemente y con el lema “cero desperdicios” para crear conciencia e implementar acciones encaminadas a reducir la pérdida y el desperdicio de alimentos, y siguiendo las líneas de la FAO (Organización de las Naciones Unidas para la Alimentación y la Agricultura que trabaja con los gobiernos, las organizaciones internacionales, el sector privado y la sociedad civil y con el objetivo de reducir el desperdicio de comida, se ha puesto en marcha una iniciativa que consiste en ofrecer a los empleados, de forma gratuita, aquellas raciones de productos elaborados que no se hayan consumido en el comedor de empresa.

Como nuevo reto Grupo Italfarmaco se ha adherido recientemente al **“Pacto Huella Cero”**, una iniciativa promovida por el Ayuntamiento de Alcobendas en la que se pretende reducir la huella de carbono y cuyo objetivo es reducir el cambio climático en línea con el compromiso internacional de que Europa sea neutra en 2050.